

# HT-1XS ТЕСТЕР ГАРЯЧОЇ ФІКСАЦІЇ



Застосування термозварювання постійно розвивається, щоб відповісти на виклики, пов'язані з використанням матеріалів з більш високими технічними характеристиками та швидшими методами виробництва. Виробники харчових продуктів, переробники плівок, виробники плівок і смол постійно прагнуть скоротити тривалість циклів на пакувальних лініях і визнають, що оптимізація процесу термозварювання є одним із способів досягнення цієї мети і забезпечення більш високого ступеня цілісності упаковки. Поліпропіленові і целофанові плівки, коекструдовані плівки, термоформовані стаканчики і лотки, ламінати і блістери, а також неткані матеріали - це лише деякі з матеріалів, які склеюються за допомогою тепла, і оскільки їх кількість зростає, а нові матеріали з'являються у відповідь на екологічні вимоги, зростає і потреба в більш точних, відтворюваних методах вимірювання можливостей і продуктивності процесу термозварювання.

Для визначення характеристик гарячої клейкої стрічки потрібен метод випробування, який забезпечує повторюваність результатів без втручання оператора. Інші методи визначення гарячої клейкості, такі як падіння вантажу або пружинні випробування, важко піддаються регулюванню і в кращому випадку підходять для грубої оцінки «пройшов/не пройшов», при цьому жоден з них не дає кількісних даних. Вони показують або наявність, або відсутність відшарування і не відповідають суворим вимогам справжнього контролю якості, а також дослідженням і розробкам.

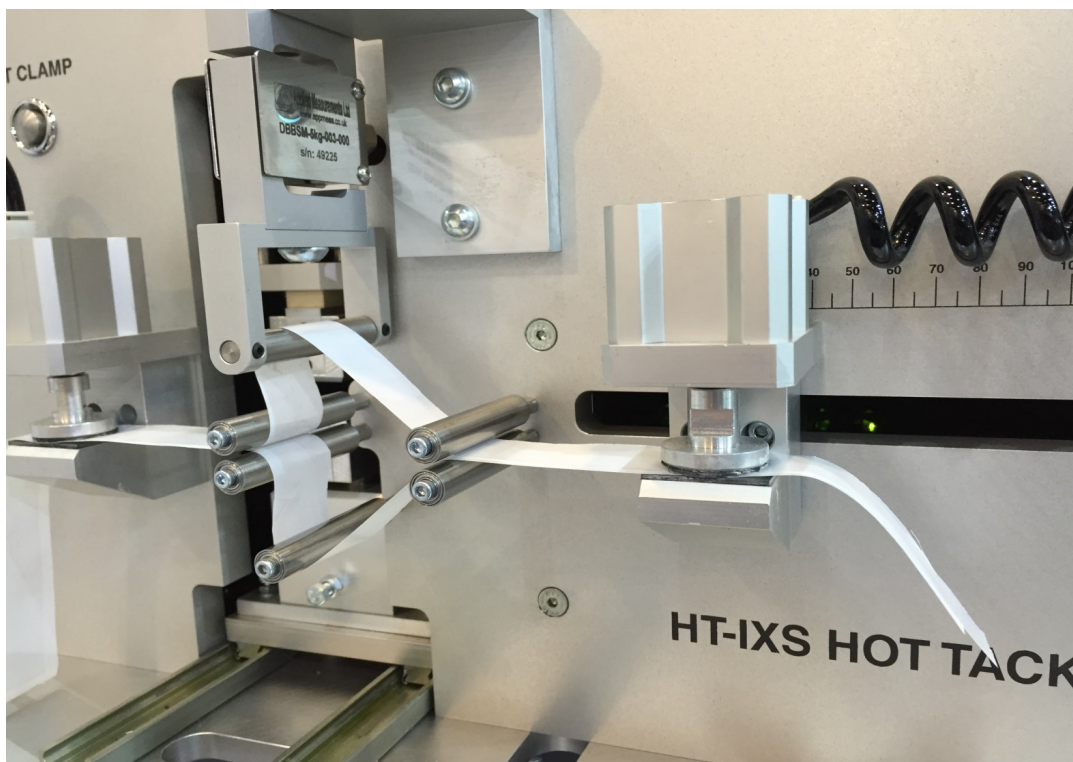


# HT-1XS

## ТЕСТЕР ГАРЯЧОЇ ФІКСАЦІЇ



HT-1XS Hot Tack Tester забезпечує точний, повторюваний і послідовний метод тестування властивостей герметизації широкого спектру матеріалів, що піддаються термозварюванню. Точний контроль параметрів зварювання (температура, тиск і час витримки) здійснюється за допомогою сенсорного дисплея. При відкритті запечатувальних губок HT-1XS автоматично протягує зразок через ролики, які проводять випробування на відрив термозапечатаного зразка. Сила, необхідна для відокремлення печатки, вимірюється за допомогою чутливого і точного датчика навантаження. Підготовка зразка відбувається швидко і легко за допомогою невеликих пневматичних затискачів на кожному кінці механізму. Обидва затискачі сконструйовані таким чином, щоб запобігти зісковзуванню або передчасному вивільненню матеріалу зразка. Результати можуть бути представлені в грамах, ньютонках або фунтах на сенсорному екрані, а спеціально розроблене програмне забезпечення для персональних комп'ютерів дозволяє фіксувати і графічно відобразити дані. Результати відповідають вимогам методу випробувань ASTM F 1921-98, що передбачає побудову кривих залежності навантаження від часу і навантаження від температури, які зберігаються в базі даних з параметрами простежуваності. Дані можна роздрукувати в табличному і/або графічному форматі або експортувати в Excel для створення індивідуальних таблиць, SPC та інших графічних звітів. Випробування на холодне відшаровування можна проводити на одному і тому ж приладі, що дозволяє вивчати характеристики гарячого і холодного відшаровування (граничну міцність ущільнення) ущільнювачів і отримувати інформацію про характеристики упаковки як у виробничих умовах, так і в процесі розробки. HT-1XS також може вимірювати значення гарячого прилипання, використовуючи тест з падаючою вагою для порівняльної оцінки, що робить його універсальним приладом для тестування продуктивності термозварювання.



**ГАРАНТОВАНА ЯКІСТЬ  
РІШЕННЯ ДЛЯ ТЕСТУВАННЯ**

RDM Test Equipment  
Unit 39 Golds Nurseries Bus. Park  
Jenkins Drive, ELSENHAM  
Hertfordshire, CM22 6JX, UK

Tel: +44(0)1279 817171  
Fax: +44(0)1279 815743  
E-mail: sales@rdmtest.com  
Web: www.rdmtest.com

## СПЕЦИФІКАЦІЯ



**Сенсорна панель:** LCD, 256 кольорів QVGA, 320 x 240 пікселів, діагональ 14,48 см. Сенсорний екран, аналоговий резистивний (gonze) з послідовним контролером. Процесор Geode SC2200. 266 МГц MMX сумісний. Основна пам'ять 64 Мб Dram.

**Процес термозапечаткування:** Діапазон температур - навколишнє середовище до 250 град. С +/- 1 градус С з точністю до 1 градуса С, вхід RTD (градуси F можна вибрати на екрані). Діапазон тиску - від 0 до 100 psi +/- 5 psi (інші одиниці можна вибрати на екрані). Діапазон часу витримки - від 0 до 99,999 сек +/- 0,1 сек. Термоклейова головка пневматично висувається для виконання циклу термозварювання, а потім повертається у вихідне положення. Забезпечує відсутність впливу тепла на ущільнення під час очікування циклу витягування або коли обрано опцію тесту холодного відшарування.

**Затискні кулачки:** верхні та плоскі алюмінієві кулачки з підігрівом, 25 x 50 мм, поставляються в стандартній комплектації. Губки взаємозамінні, що дозволяє встановлювати обтискні губки або губки, виготовлені за індивідуальним замовленням. Вирівнювання губок здійснюється за допомогою підпружиненої нижньої опори. Тефлонове покриття губок є опцією.

**Вимірювання гарячого приклеювання:** Діапазон тензодатчика Z-образного вигину - 2000g або 5000g (20N або 50N) +/- 0,25%. Діапазон швидкості витягування - від 1 мм/сек до 1000 мм/сек. Ручне або автоматичне повернення поперечного важеля в початкове положення. Максимальний хід поперечного важеля - 100 мм. Індикація ходу на головному дисплеї в мм. Затримка в діапазоні витягування - від 0 до 99 хв 99 сек.

**Затискачі для плівки:** Лівий і правий пневматичні затискачі, синхронізовані з операцією протягування.

**Cold Peel:** Дозволяє ущільненню повністю охолонути і затвердіти перед операцією витягування для вимірювання міцності холодного ущільнення. Діапазон охолодження - від 0 до 99 годин 99 хвилин 99 секунд.

**Захисний кожух:** Захисний кожух з мікроперемикачем, керований у положенні.

**Навколишнє середовище:** Робоча температура навколишнього середовища 5-50°C, відносна вологість повітря не більше 75% (без конденсації)

**Живлення:** 110 В змінного струму або 230 В змінного струму 50/60 Гц 1000 Вт

**Weight Drop Test:** The machine can be used in comparison work using drop weights attached to the free end of the sample seal, weights are optional.

**Акcesуари, що постачаються:** калібрувальна наважка 1000 г. Шаблон пломби для зразка 25мм x 350мм

**Доступні опції:** Обтискні губки 25 x 50 мм, крок 120 градусів x 1,8 мм. Тефлонове покриття для ущільнення губок. Нижня щелепа покрита силіконовою гумою. Набір тягарців



Екран за замовчуванням з результатами і налаштуваннями



Екран налаштування, захищений паролем



Екран завантаження з моделлю і версією



**ГАРАНТОВАНА ЯКІСТЬ  
РІШЕННЯ ДЛЯ ТЕСТУВАННЯ**



RDM Test Equipment  
Unit 39 Golds Nurseries Bus. Park  
Jenkins Drive, ELSENHAM  
Hertfordshire, CM22 6JX, UK

Tel: +44(0)1279 817171  
Fax: +44(0)1279 815743  
E-mail: sales@rdmtest.com  
Web: www.rdmtest.com